

高压中流量活塞减压阀

RPGG 系列

简介

RPGG 系列高压中流量活塞减压阀，采用单级减压式设计，活塞传感机构具有较大的出口压力调节范围，对压力峰值造成的损坏有较强的抵抗能力，适合高压中流量的应用场合。

特征

- ◎ 大直径活塞可灵敏感知出口压力的变化
- ◎ 平衡式阀芯结构，保持出口压力稳定
- ◎ 自排放功能可选
- ◎ 多种 O 形圈材质可选，提供更广泛的介质兼容性和工作温度

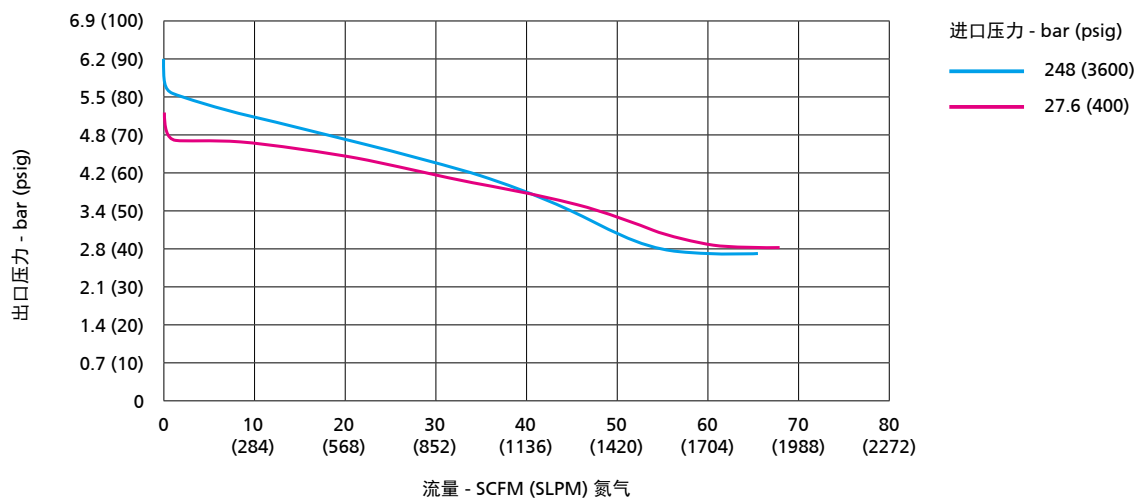
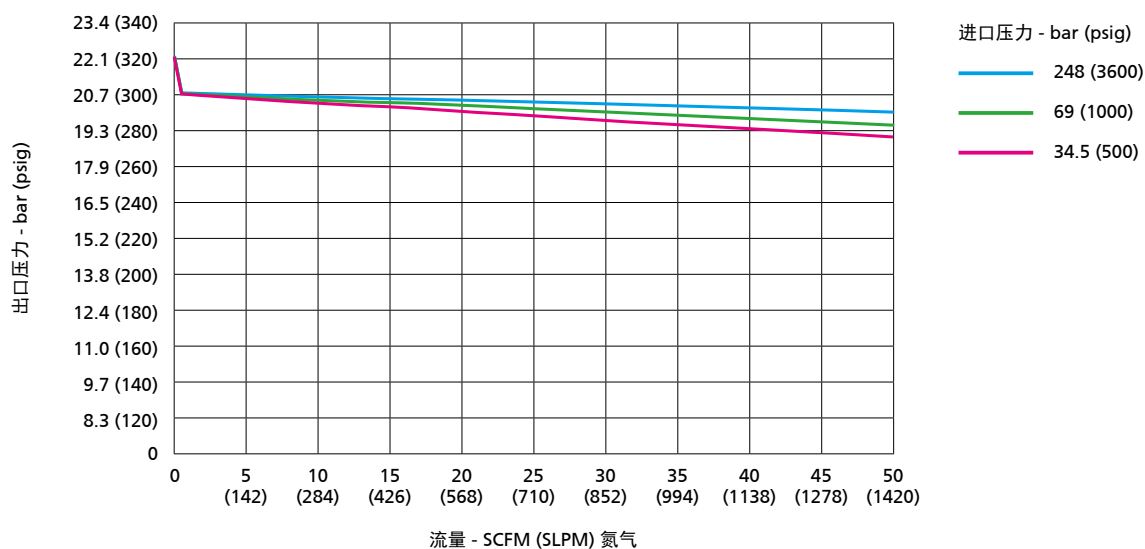


技术数据

端口尺寸			1/4" 至 1/2"、6 mm 或 8 mm
最大工作压力			690 bar (10000 psig)
出口调压范围			0 ~ 3.4 bar (0 ~ 50 psig)
			0 ~ 6.9 bar (0 ~ 100 psig)
			0 ~ 10.3 bar (0 ~ 150 psig)
			0 ~ 17.2 bar (0 ~ 250 psig)
			0 ~ 31 bar (0 ~ 450 psig)
流量系数 (Cv)			0.5
工作温度 ^①	FKM	-20 ~ 74 °C (-4 ~ 165 °F)	
	FFKM	-17 ~ 204 °C (1.4 ~ 400 °F)	
	EPDM	-40 ~ 85 °C (-40 ~ 185 °F)	
SPE 值 (供压效应)			进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 0.2 psig
泄漏率	外漏	无可见气泡冒出	
	内漏	无可见气泡冒出	

① 关于带有压力表产品的工作温度，请参阅《[压力表样本](#)》。

流量曲线

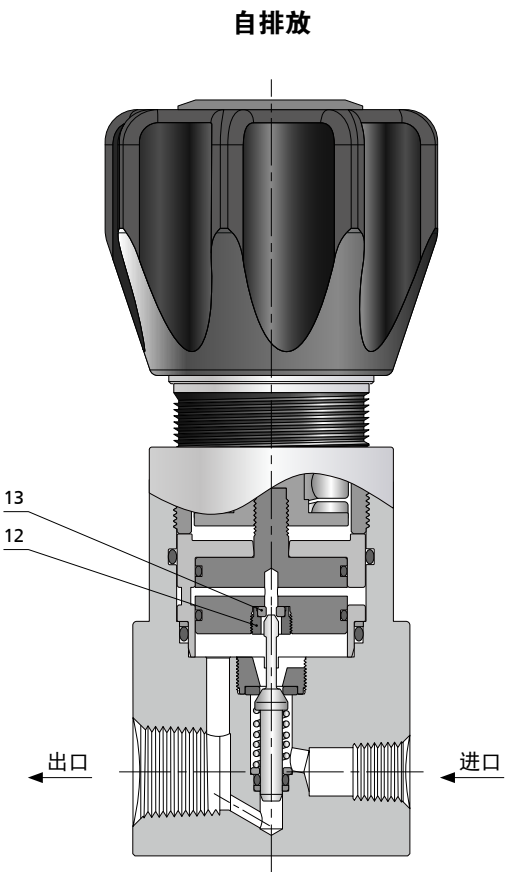
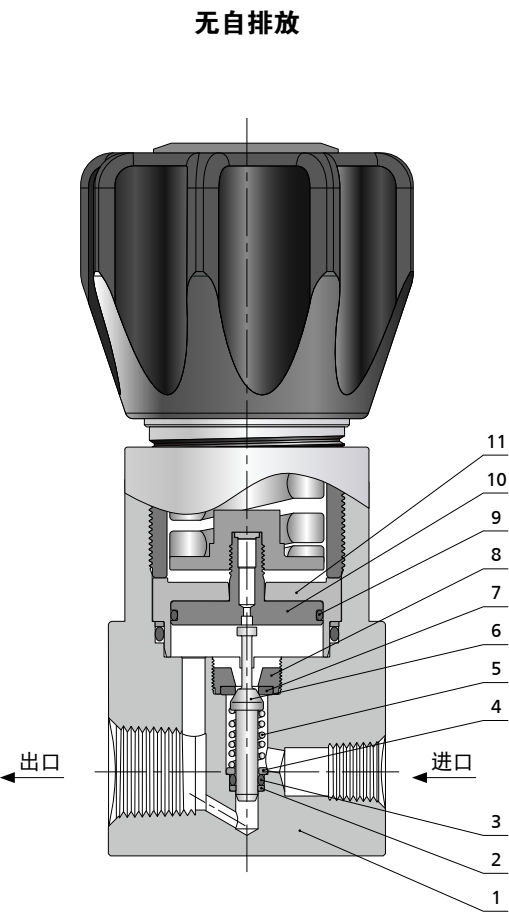


工艺规范

工艺规范	
项目	特殊清洁和包装工艺 (FC-02)
材料	316 SS
浸润面粗糙度	Ra 0.8 μm (32 $\mu\text{in.}$)
抛光工艺	机械抛光
装配环境	无油净化车间
包装	双层包装

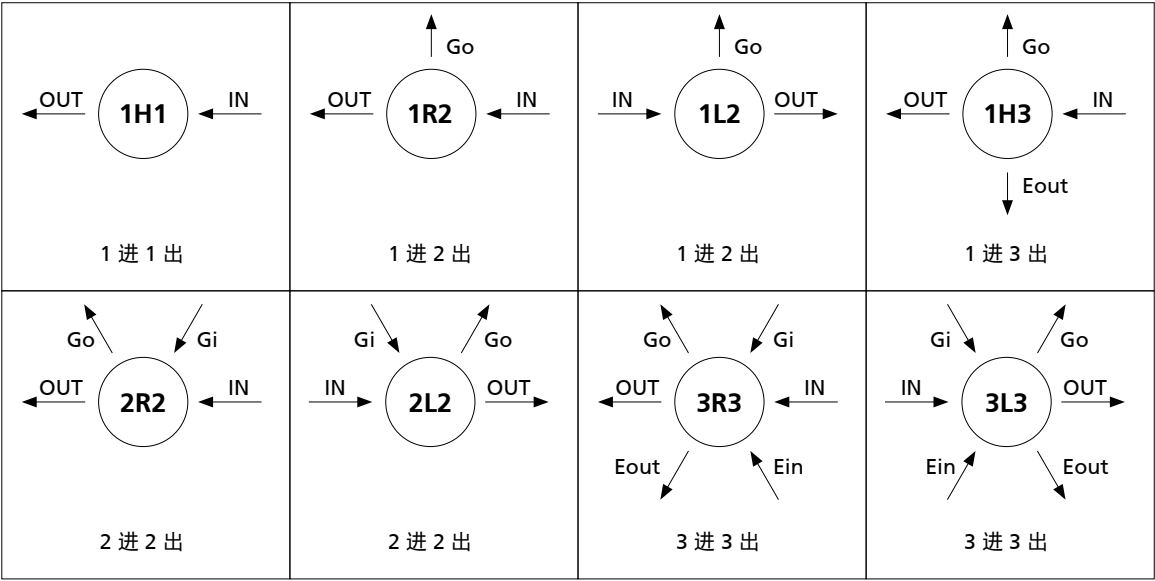
注：如需更高的表面粗糙度，请联系 FITOK。

主要结构材料



序号	元件	材料/规范
1	阀体	316 SS/ASTM A479
2	挡圈	Polyimide
3	O 形圈	FKM、FFKM 或 EPDM
4	弹簧垫圈	316 SS/ASTM A479
5	执行器弹簧	304 SS/ASTM A313
6	提升阀芯	N10276/B574
7	阀座	Polyimide
8	阀座支撑	316 SS/ASTM A479
9	O 形圈	FKM、FFKM 或 EPDM
10	活塞	316 SS/ASTM A479
11	活塞环	316 SS/ASTM A479
12	排放阀座支撑	316 SS/ASTM A479
13	排放阀座	PEEK

端口配置



端口配置符号

IN	OUT	Gi	Go	Ein	Eout
进口	出口	进口压力表端口	出口压力表端口	副进口	副出口

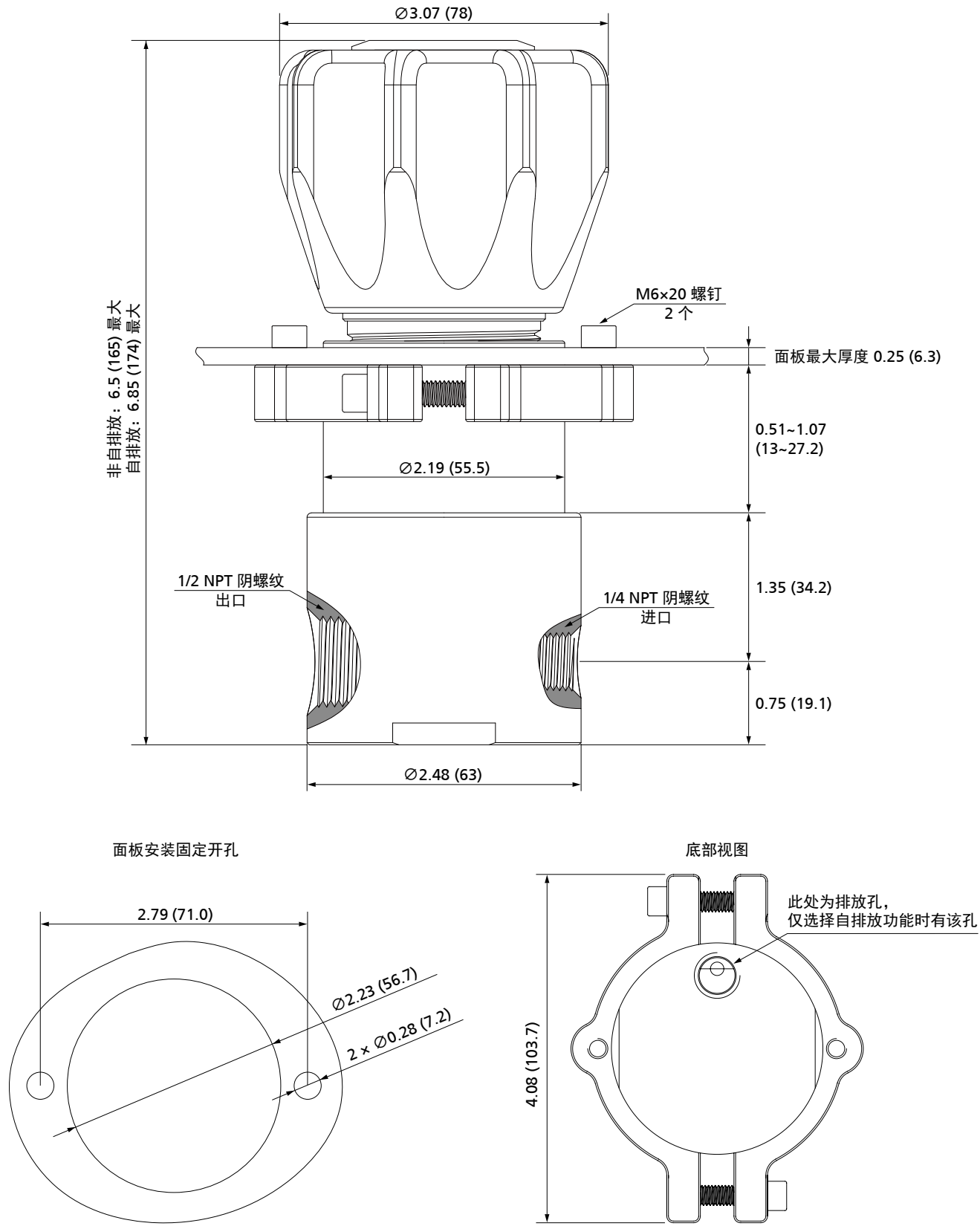
注：

1. IN 和 OUT 为阀门连接到系统上的进出端口，不可将 IN 和 OUT 以外的其它端口用于连接系统。

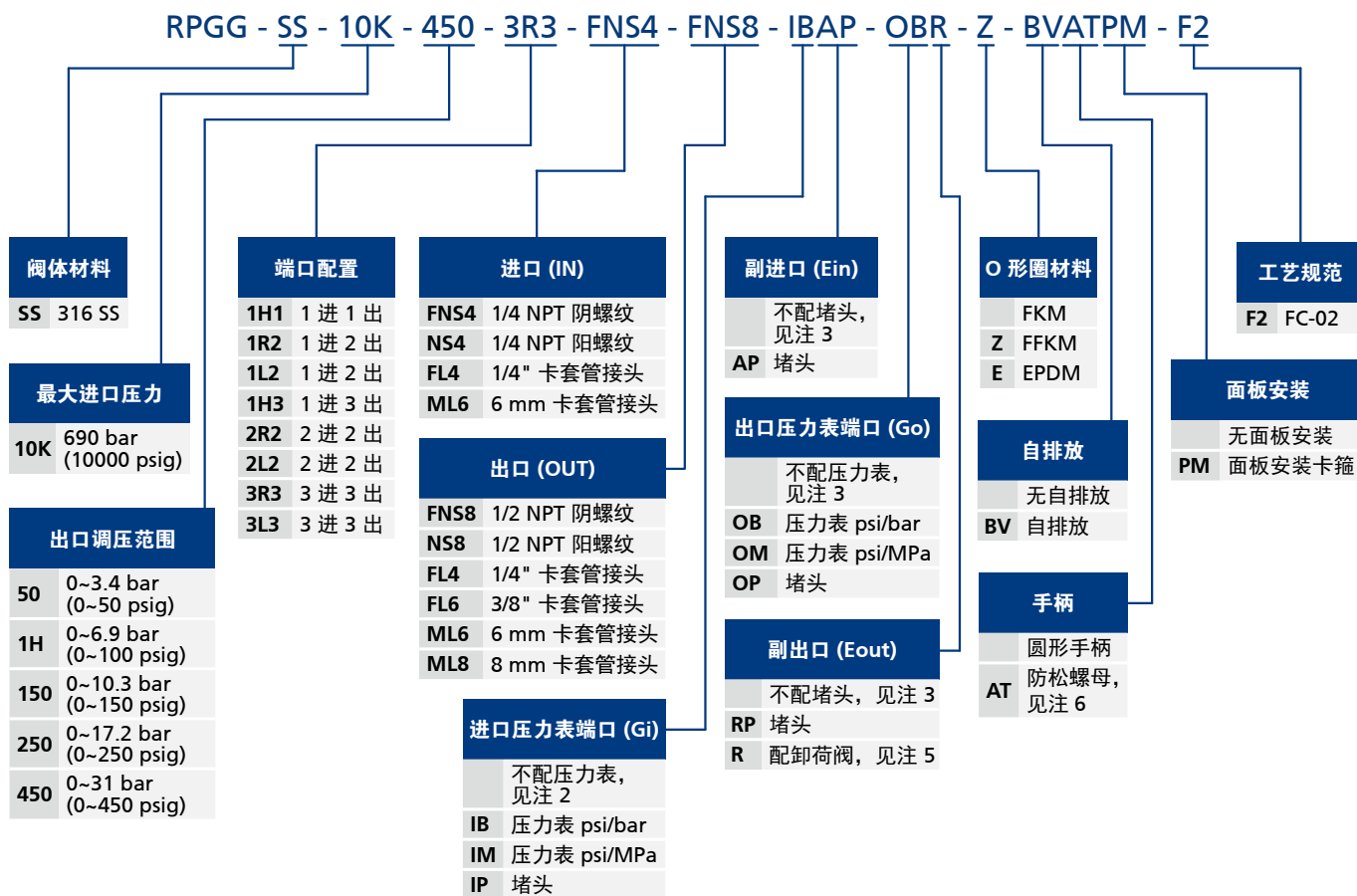
2. 端口配置均为从顶部观察。

尺寸

尺寸以 in. (mm) 为单位，仅供参考。



型号说明



- 注:
- “型号说明”用于说明 FITOK 产品型号的组成规则, 不适用于产品的具体选型, 不能随意组合。如有疑问, 请联系 FITOK 或授权代理商;
 - 端口选择 NPT 螺纹或公制/英制双卡套接头时, 阀体进口默认为 1/4 NPT 阴螺纹, 阀体出口默认为 1/2 NPT 阴螺纹, 其余端口均由转接头转接为所选端口;
 - 进口和出口选择 NPT 螺纹或公制/英制双卡套接头时, 压力表端口 (Gi、Go)、副出口 (Eout) 均为 1/4 NPT 阴螺纹;
 - 使用自排放功能时介质会从阀体底部排放孔直接排出;
 - 出口卸荷阀的整定压力在出厂时默认设置为最大出口压力的 1.05-1.1 倍; FITOK 可根据客户需求设置整定压力, 在下单时备注即可;
 - 防松螺母 (AT): 金属防松螺母结构, 用来防止意外压力调整, FITOK 可根据客户需求设置指定出口压力, 在下单时备注即可; 如未指定出口压力, 则由客户自行调节并固定。