

FITOK

中高压软管

HHP 系列



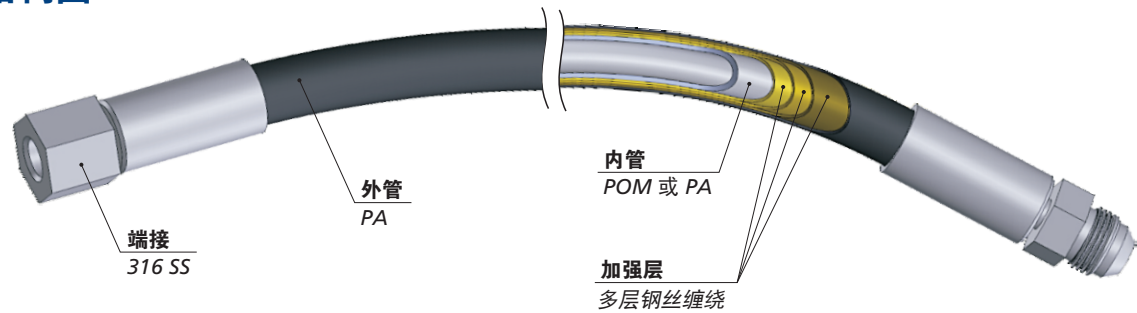
简介

HHP 系列中高压软管具有小弯曲半径、高承压、长寿命、耐气候、耐老化、耐磨损的优异性能。广泛用于高压水射流清洗、石油钻采、化学品输送、船舶制造、工程机械、混炼胶等领域。

特征

- 内管材料：聚甲醛 (POM) 或尼龙 (PA)
- 加强层：多层钢丝缠绕
- 外管材料：尼龙 (PA)
- 公称软管尺寸：DN4~DN12
- 工作压力：最高可达 1800 bar (26100 psig)
- 工作温度范围：-30 °C ~ 80 °C (-22 °F ~ 176 °F)
- 液体和气体应用产品可选
- 长度可定制，多种端接可供选择

产品结构图

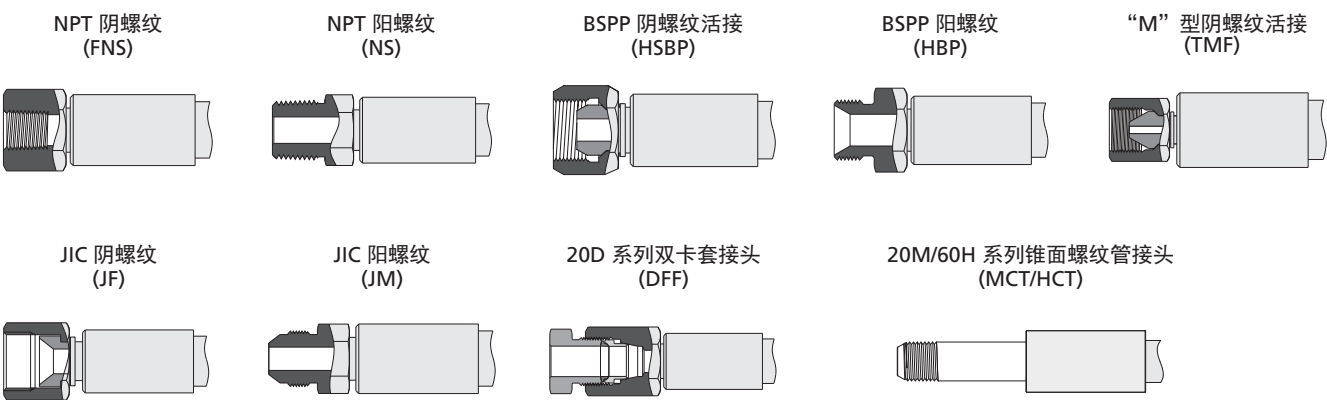


软管规格

规格 DN	内径 mm (in.)	外径 mm (in.)	内管 材料	加强层 (钢丝缠绕 层数)	外管 材料	最大工作压力 bar (psig)		爆破压力 bar (psig)	最小 弯曲半径 mm (in.)	重量 kg/m (lbs/ft)	颜色
						应用于 液体	应用于 气体				
4	4.15 (0.16)	9.8 (0.39)	POM	2	PA	1200 (17400)	750 (10900)	3000 (43500)	75 (2.95)	0.21 (0.141)	黄色
	4.15 (0.16)	12.1 (0.48)	POM	4	PA	1800 (26100)	1125 (16300)	4500 (65300)	130 (5.12)	0.41 (0.276)	红色
5	5.25 (0.21)	11.0 (0.43)	POM	2	PA	1040 (15100)	650 (9430)	2600 (37700)	70 (2.76)	0.28 (0.188)	黑色
	5.0 (0.2)	12.7 (0.5)	POM	4	PA	1800 (26100)	1125 (16300)	4500 (65300)	95 (3.74)	0.35 (0.235)	红色
6	6.1 (0.24)	11.6 (0.46)	POM	2	PA	1040 (15100)	650 (9430)	2600 (37700)	110 (4.33)	0.25 (0.168)	黑色
	6.0 (0.24)	13.9 (0.55)	POM	4	PA	1640 (23800)	1025 (14900)	4100 (59500)	155 (6.1)	0.7 (0.47)	黄色
8	8.1 (0.32)	14.3 (0.56)	POM	2	PA	1040 (15100)	650 (9430)	2600 (37700)	100 (3.94)	0.42 (0.282)	黑色
	8.1 (0.32)	16.6 (0.65)	POM	4	PA	1500 (21750)	938 (13600)	3750 (54400)	105 (4.13)	0.67 (0.45)	黄色
10	10.0 (0.39)	16.7 (0.66)	PA	2	PA	690 (10000)	431 (6250)	1725 (25000)	160 (6.3)	0.51 (0.343)	黑色
	9.85 (0.39)	18.4 (0.72)	PA	4	PA	1100 (16000)	688 (9970)	2750 (39900)	200 (7.87)	0.62 (0.417)	黄色
12	13.2 (0.52)	21.5 (0.85)	PA	2	PA	690 (10000)	431 (6250)	1725 (25000)	200 (7.87)	0.69 (0.464)	黑色
	13.0 (0.51)	23.5 (0.93)	PA	4	PA	1100 (16000)	688 (9970)	2750 (39900)	200 (7.87)	0.86 (0.578)	黄色

注：应用于气体介质时的安全系数为 4:1，应用于液体介质时的安全系数为 2.5:1，安全系数标准符合 ISO7751。

端接类型



选购件

选购件会组装到成品上进行供货。



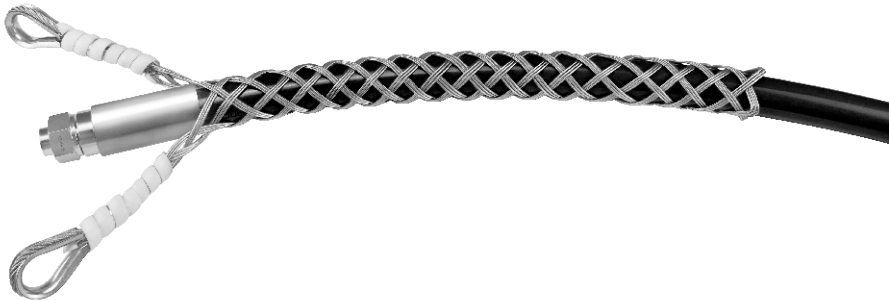
PVC 保护套

透明 PVC 保护套为软管提供有效保护，防止外表面磨损或擦伤。请注意 PVC 保护套并非软管防爆层，不能作为对操作人员的防爆裂保护装置。



防弯保护套

防弯保护套可避免苛刻操作条件下软管与软管接头连接处产生扭结或折弯。



安全绳

安全绳在高压软管意外爆裂时能最大程度限制软管甩动，保护操作人员和周围设备。

适用软管外径尺寸范围, mm	破断拉力, N	安全绳总长, mm	安全绳耳挂长度, mm
8-14	12454.4	501.6	101.6
14-20	18681.6	627	127
20-30	27577.6	650	150

测试

- 对于液体应用软管组件 (型号不带 -GS 后缀), 每件产品均使用纯净水, 按 1.5 倍最大工作压力进行测试。
- 对于气体应用软管组件 (型号带 -GS 后缀), 每件产品除用纯净水按 1.5 倍最大工作压力进行测试外, 还会使用压缩空气或氮气, 按最大工作压力进行测试。

软管组件订购信息

基本订购型号	软管规格		端接类型和尺寸	端接 内通径 mm	38 °C (100 °F) 下的压力 bar (psig)	
	规格	加强层 (钢丝缠绕层数)			应用于液体	应用于气体
-HHP-4-2-DFF2-	DN4	2	1/8" 20D 系列双卡套接头	1.6	1034 (15000)	750 (10900)
-HHP-4-4-TMF9-		4	9/16 “M” 型阴螺纹活接	1.7	1800 (26100)	1125 (16300)
-HHP-5-2-FNS4-	DN5	2	1/4 NPT 阴螺纹	2.4	1034 (15000)	650 (9430)
-HHP-5-2-HSBP4-			1/4 BSPP 阴螺纹	2.4	1040 (15100)	650 (9430)
-HHP-5-4-TMF9-		4	9/16 “M” 型阴螺纹活接	2.4	1800 (26100)	1125 (16300)
-HHP-6-2-DFF4-	DN6	2	1/4" 20D 系列双卡套接头	3.4	1040 (15100)	650 (9430)
-HHP-6-2-HSBP6-			3/8 BSPP 阴螺纹	3.4	1040 (15100)	650 (9430)
-HHP-6-2-MCT4-			1/4" 20M 系列锥面螺纹管接头	2.8	1040 (15100)	650 (9430)
-HHP-6-4-HCT4-		4	1/4" 60H 系列锥面螺纹管接头	2.1	1640 (23800)	1025 (14900)
-HHP-8-2-DFF6-	DN8	2	3/8" 20D 系列双卡套接头	5.5	1040 (15100)	650 (9430)
-HHP-8-4-TMF12-		4	3/4 “M” 型阴螺纹活接	5.5	1500 (21750)	938 (13600)
-HHP-8-4-JF8-			1/2 JIC 阴螺纹	5.5	1500 (21750)	938 (13600)
-HHP-10-2-NS6-	DN10	2	3/8 NPT 阳螺纹	7.4	690 (10000)	431 (6250)
-HHP-10-4-DFF8-		4	1/2" 20D 系列双卡套接头	5.5	1100 (16000)	688 (9970)
-HHP-10-4-HSBP12-			3/4 BSPP 阴螺纹活接	5.5	1100 (16000)	688 (9970)
-HHP-12-2-FNS8-	DN12	2	1/2 NPT 阴螺纹	8.5	690 (10000)	431 (6250)
-HHP-12-4-DFF8-		4	1/2" 20D 系列双卡套接头	8.5	1100 (16000)	688 (9970)
-HHP-12-4-HSBP16-			1 BSPP 阴螺纹活接	8.5	1100 (16000)	688 (9970)

注：工作压力取决于端接额定压力与软管额定压力中的较低值。

型号说明

SS - HHP - 4 - 2 - DFF6 - NS4 - F60 - GS - BR

端接材料

SS 316 SS

系列

HHP

公称尺寸

4 DN4

5 DN5

6 DN6

8 DN8

10 DN10

12 DN12

加强层数

2 2层钢丝缠绕

4 4层钢丝缠绕

端口 1 类型

HF 高压阴螺纹

MF 中压阴螺纹

DFF 20D 系列阴螺纹

FNS NPT 阴螺纹

JF JIC 阴螺纹

TMF “M” 型阴螺纹活接

SBP ISO 平行阴螺纹

HM 高压阳螺纹

HCT T60H 系列锥面螺纹管

MM 中压阳螺纹

MCT T20M 系列锥面螺纹管

DFM 20D 系列阳螺纹

DFT 20D 系列卡套管 (已预装卡套和卡套螺母)

NS NPT 阳螺纹

JM JIC 阳螺纹

TM 60° 内锥阳螺纹

HBP ISO 平行阳螺纹

端口 1 尺寸

2 1/8"

4 1/4"

6 3/8"

8 1/2"

9 9/16"

10 5/8"

12 3/4"

16 1"

总长

Fxx xx in.

Mxx xx mm

应用选项

液体应用

GS^① 气体应用

端口 2 类型和尺寸

与端口 1 相同

标识方法同端口 1

选购件

无

PS PVC 保护套

BR 防弯保护套

SN 安全绳

P1

P2

注：

① 与用于液体应用的软管不同，对于气体应用软管，外管会在工厂进行针孔穿刺处理，以便排出渗透气体并防止其积聚。系统设计者应在软管选型过程中对渗透相关的危害进行评估。

② “型号说明”用于说明 FITOK 产品型号的组成规则，不适用于产品的具体选型，不能随意组合。

P1 和 P2 应该按照以下顺序来描述：

① 阴螺纹端口先于阳螺纹端口

② 全为阴螺纹接头时，按照 HF□ - MF□ - DFF□ - FNS□ - JF□ - TMF□ - SBP□ 的顺序

③ 全为阳螺纹接头时，按照 HM□ - HCT□ - MM□ - MCT□ - DFM□ - DFT□ - NS□ - JM□ - TM□ - HBP□ 的顺序

④ 接口类型相同时，按照尺寸从大到小的顺序描述

⑤ 如果所有接口的类型和尺寸都相同，只描述 P1 端

Copyright © 2026 FITOK Group FK-PL-HHP-ZH-26V1